

CDnx



Abb. In der Produktion

> ANWENDUNGSBEREICH

Die gravimetrische Dosierung ermöglicht ein absolut exaktes Dosieren von Schüttgütern unabhängig von Schüttdichte, Korngröße und anderen physikalischen Eigenschaften. Das System eignet sich für Granulate, Gries und schwer rieselfähige Späne wie Schnitzel und Agglomerat.

Durch die Verwendung einer grossen Hauptwaage können wir auch bei der Zugabe von kleinsten Mengen beste Genauigkeiten garantieren die mit anderen Systemen nicht möglich sind.

Bei uns ist jede Charge genau es wird nicht gemittelt oder über die Zeit gemessen.

> VERWIEGUNG

Die Verwiegung erfolgt im Wiegebehälter, der an einer Wägezelle befestigt ist. Die eigentliche Wiegeelektronik wandelt das Messsignal mit einer Auflösung von 1 Mio Teilen. Bei einem Behälter mit 10.000g Inhalt erhalten wir eine theoretische Auflösung von 0,01g.

> AUFBAU

Der Aufbau des Systems ist extrem robust und für den harten Einsatz in der Produktion entwickelt. Durch die Verwendung von Standard SPS Komponenten ist ein weltweiter Service gewährleistet.

> DOSIERUNG

Aus den Vorratsbehältern wird das Material über ein Austragsorgan (Vibrationsrinne) in den Wiegebehälter dosiert. Optional kann auch mit Förderschnecke oder Förderband eindosiert werden. Durch das Verändern der Förderhöhe mittels eines Schiebers ist ein einfaches Einstellen der Dosierleistung möglich. Bei Materialwechsel können die Vorratsbehälter durch die Materialrutsche an der Dosierrinne leicht entleert werden. Für Kleinkomponenten steht ein spezieller Trichter zur Verfügung, der durch Kippen komplett entleert werden kann. Durch den Einsatz von speziellen Dosierbehältern kann auch schwer rieselfähiges Material (Schnipsel, Spähr Agglomerat) dosiert werden.

> VORTEILE

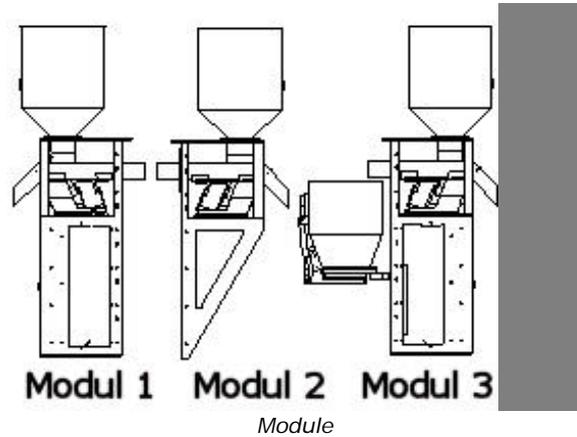
Die CDnx ermöglicht dem Produzenten die komplette Materialversorgung und -dosierung in einem Gerät. Die wesentlichen Vorteile der gravimetrischen Dosierung liegen auf der Hand. Zusätzlich bietet die von uns entwickelte Chargendosierung durch Ihren modularen Aufbau die Möglichkeit anstehenden Dosierprobleme zu lösen. Die Chargendosierung kann eingesetzt werden als:

- Zentrale Dosieranlage für mehrerer Anlagen
- Dosierung und Vermischung von Granulaten direkt an der Maschine
- Durch die Aufstellung am Boden und das Saugen der Komponenten auf die Maschine erleichtern Sie das Handling.

CDnx

> MODULARES SYSTEM

- ? Modul 1 mit Tür, Schaltkasten, Dosierorgan und Vorratstrichter.
- ? Modul 2 mit Tür, als Türelement zu verwenden, Dosierorgan und Vorratstrichter.
- ? Modul 3 mit Tür, Schaltkasten, integriertes Wiegemodul, Dosierorgan und Vorratstrichter.

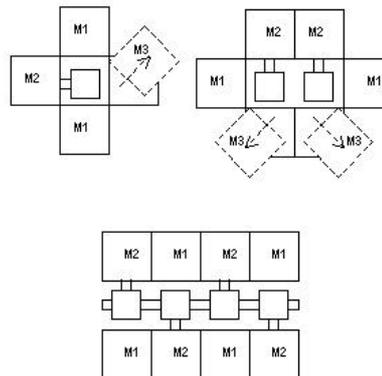


Modularer Aufbau

Durch die modulare Bauweise können wir die Dosieranlage so aufbauen wie der Kunde sie benötigt

> VARIANTEN

- 1) 4 Komponenten mit 1 Wiegeeinheit und Tür
- 2) 6 Komponenten mit 2 Wiegeeinheiten und 2 Türen zum Öffnen
- 3) 8 Komponenten mit 4 Wiegeeinheiten oder alternativ 1 Wiegeeinheit fahrbar



Varianten

> DIE VARIANTEN

Durch die Varianten kann die Anlage an die Anforderungen des Anwenders angepasst und die für ihn optimale Lösung erstellt werden.

Dazu gehört auch der Anbau verschiedener Trichter, Mischer und Dosierorgane.

> REINIGUNG

- Alle materialberührenden Metallteile in der Dosierung sind aus gefertigt.
- Die Vorratsbehälter können über eine Materialrutsche an der Dosierrinne leicht entleert werden, dies gewährleistet eine einfache Reinigung.
- Durch das Öffnen des Wiegeraums mit einer Tür kann der Wiegetrichter leicht gereinigt werden.



Abb. geöffneter Wiegeraum

CDnx

> ANWENDUNG

Dieses Bild zeigt die Dosieranlage im Einsatz in einer Rohrextrusion. Mit einer Dosieranlage werden 12 Extrusionslinien versorgt. Es bestehen 2 Gruppen, die unterschiedliche Rezepturen erhalten. Diese werden über eine Weiche umgeschaltet und in Materialsilos gelagert.



Anwendung

> Technische Daten

4 Komponenten
1000 kg/Std
Mit Saugförderung SAN und Zentralfilter
SPS-gesteuert

> ANWENDUNG FOLIENEXTRUSION

Das dargestellte Konzept ist eine Typische Anwendung bei der die Chargendosierung eine Blasfolienanlage beschickt.

Das Material wird chargenweise eingewogen, danach wird die komplette Charge auf die Maschine gesaugt und mit dem KMn Mischer vermischt.

Der Vorteil liegt in der einfachen Bedienung der Dosieranlage auf Bodenniveau.



Abb. Mischer KMn / Dosierung CDnx

> ANWENDUNG KLEINSTMENGE

Die nebenstehende Anwendung zeigt die Chargendosierung in Kombination mit einer Klappwaage. Die Klappwaage verfügt über eine separate Wiegezone und ermöglicht das 0,1g genaue Einwiegen von Kleinstkomponenten.

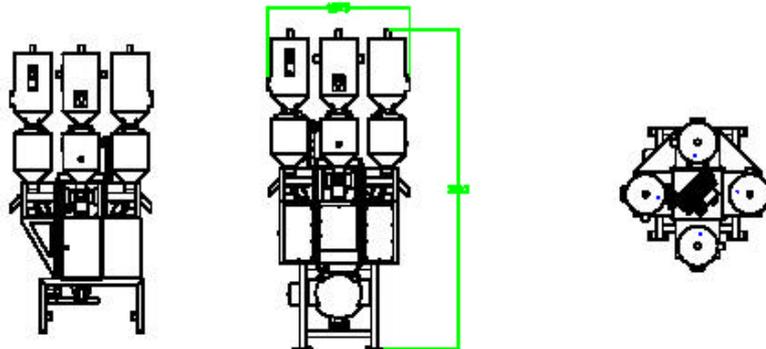


Abb. Klappwaage und Wiegebehälter



CDnx

> ABMESSUNGEN



Abmessung der Chargendosierung a) mit Absaugtrichter b) mit Kugelmischer direkt angeflanscht KMn

> TECHNISCHE DATEN

Das Gerät wird standardisiert mit den nachfolgende technischen Daten geliefert. Kundenspezifische Anpassungen sind auf Anfrage jederzeit möglich. Z.B. einmischen von Pulver in Granulat Kleinstmengen unter 0.2%.

Leistung	0 - 1500 kg / Std
Geeignet für	Granulat, Grieß, Spähne, Folienschnipsel, Agglomerat.
Genauigkeit	+ -1g / <0,5% pro Material Kleinste Menge 0,1%
Farbe	Ral 9003 / Lichtgrau
Gewicht	350 kg
Anschluss	380V AC 16A
Steuerung	SPS
Anbindung	Profibus / Can-Bus /Ethernet

> OPTIONEN

- Vorratsbehälter für schnipsel oder Mahlgut.
- Klappwaage für Kleinstkomponentne KWn
- Schließzylinder für Dosierrinnen
- einbringen von Pulver

> KOMBINIERBAR MIT

- Kugelmischer GF KMn
- Saugförderer GF SAn
- Klappwaage GF KWn
- Software für Materialverwaltung MMS