



DEn

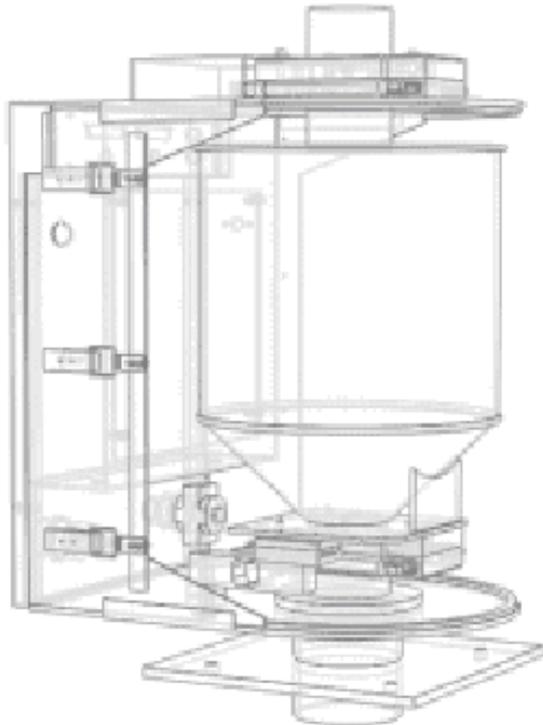


abb. Durchsatzerfassung

>ANWENDUNG

Das System bietet dem Anwender die Möglichkeit, Materialverbrauch zu erfassen und zu protokollieren. Einsatzgebiete sind z. B. die Siloentnahme sowie die Produktion von Granulaten oder anderen abfließenden Schüttgütern. Die Mengen können erfasst und an andere Systeme weitergeleitet werden. Mit einem integrierten Display ist es möglich, die Mengen auch direkt abzulesen. Durch die Ergänzung mit einem Stromzähler bietet sich die Möglichkeit, die kompletten Kosten der Produktionsanlage (Energie und Material) zu erfassen und an andere Systeme weiterzuleiten. Anwendungsbereiche finden sich z.B. in der Kunststoffverarbeitung, Futtermittelindustrie, Lebensmittelindustrie u.a..

>AUFBAU

Das Gerät wird komplett funktionsbereit geliefert. Es besteht aus einem gepulverten Stahlgehäuse (optional auch in VA). Der eigentliche Wiegetrichter ist in diesem Gehäuse montiert und gegen Berührung oder Zugluft mit einer schlagfesten Plexiglasscheibe geschützt. Die kompakte Einhausung schützt die Wiegemechanik vor äußeren Einflüssen. Der eigentliche Wiegetrichter besteht im konischen Teil aus VA, auf dem ein Behälter aus Plexiglas aufgesetzt ist (auch Ausführung in VA möglich). Durch diesen Aufbau erhält der Anwender die Möglichkeit, das Material zu beobachten. Zusätzlich verfügt das Gehäuse über eine Öffnung zum Eingreifen in den Wiegetrichter.

>VORTEILE

Der Anwender erhält im Gegensatz zu einer Prallwaage oder einer Bandwaage ein grammgenau arbeitendes System, an dem kein Gewicht vorbeigeleitet werden kann. Die Genauigkeit der Verwiegung liegt im Bereich von +/- 2 g, bei 10.000 g ergibt sich also höchstens eine Abweichung von 0,02 %. Mit der zusätzlichen Erfassung des Stromverbrauchs der Verarbeitungsmaschine erhält der Anwender einen kompletten Überblick über die Maschinen- bzw. Energiekosten pro kg verarbeitetem Material. Das System zur Durchsatzerfassung kann mit unserer MMS Software zur Protokollierung und Mengenerfassung verknüpft werden.

>MODULARES SYSTEM

Das System ist in verschiedenen Abmessungen oder in verschiedenen Steuerungsvarianten erhältlich. Durch den Busbetrieb könne mehrere Geräte miteinander vernetzt werden. Für die Anbindung an übergeordnete Systeme sind folgende Schnittstellen möglich:

- RS485/RS232 (freies Protokoll)
- Profibus DP
- Ethernet TCP IP

>FUNKTION

Der Wiegetrichter wird über ein unterhalb angebrachtes Absperrorgan (1) verschlossen. Anschließend erfolgt über das oberhalb angebrachte Absperrorgan (2) die chargenweise Befüllung bis zum eingestellten Fülllevel. Ist die Befüllung beendet, wird die eingefüllte Menge verwogen und der Wert aufaddiert. Anschließend wird der Trichter über das Absperrorgan (1) restlos entleert, und der Vorgang wiederholt sich .



DEn

> MASSBLATT

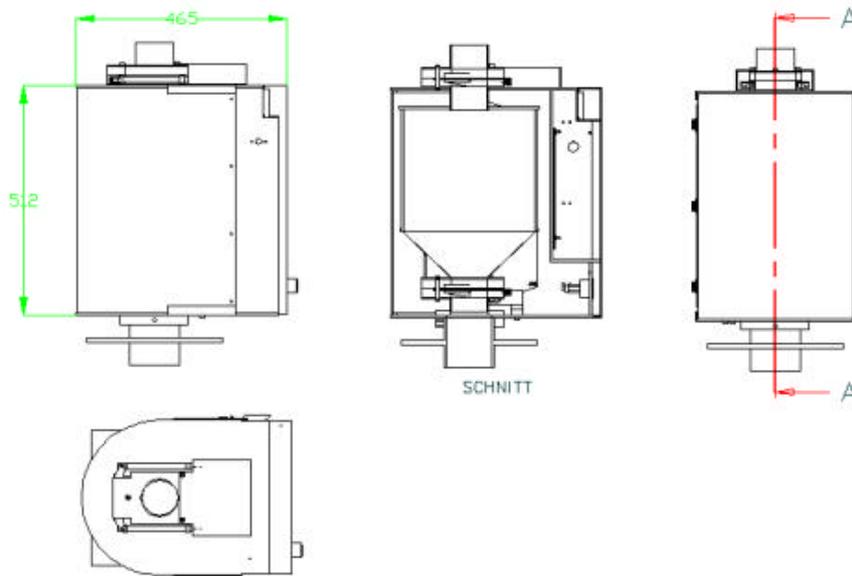


Abbildung Standardgerät mit max 1000kg/h Leistung bei Granulat.

> TECHNISCHE DATEN

Die nachfolgenden technischen Daten sind auf unsere Standardprodukte abgestimmt. Sollten Sie davon abweichende Komponenten benötigen, fragen Sie uns bitte.

| | |
|-------------------|---|
| Geeignet für | Schüttgüter aller Art Granulat, Pulver, Gries, Agglomerat. |
| Behältervolumen | 20L |
| Gewicht | 40kg |
| Bauhöhe | 800mm |
| Durchmesser | 350mm |
| Eingang - Ausgang | 80er Rohr Flansch nach Kundenwunsch |
| Materila | Stahl gepulvert Material berührende Teile VA |
| Bediengerät | Display 4 Zeilige Anzeige KG/h Kg/Zeit Gesamtverbrauch |

> OPTIONEN

- Behälter nach Kundenwunsch
- Quetschventile
- Vollmelder

> ZUBEHÖR

- MDE Software für den PC mit Datenbank und zuordnung der Leistungen zu Arbeiter und Schicht.