

Fin



Abb. Fi Abscheider

>ANWENDUNG

GF Fin die Filter dienen zur Reinigung und zum abscheiden von Material bei der Schüttgutförderung bei der Saug- oder Druckförderung.

Wir bauen die Filter in Runden Gehäusen speziell angepasst an die jeweilige Anforderung des Kunden.

Mit unterschiedlichen Filtermaterialien:

- Patronenfilter
- Filtertaschen
- PE Sinterfilter

Unser Baukastensystem ermöglicht es uns die Anlage speziell für ihre Anwendung aus zu legen.

Die Filtergehäuse werden in Edelstahl oder Normalstahl gefertigt und sind bis 300mBar Abs. Vakuumdicht.

>TECHNIK

Die Luft durchströmt das Filtergehäuse an den Filterelementen lagert sich der Filterkuchen ab, dieser wird durch Druckluftabreinigung vom Filter durch ein Mikroprozessor gesteuerte Abreinigung abgeblasen. Die Abreinigung erfolgt entweder über Zeit oder über Differenzdruck.

>VORTEILE

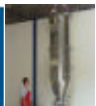
Durch eigene Fertigung sind wir in der Lage auf Kundenwünsche ein zu gehen und die Anlage so aus zu legen das eine Optimale Energieausnutzung der Förderleistung und ein maximale Reinheit der Luft garantiert werden kann.

>AUSFÜHRUNGEN MECHANIK

Die Filter können als Zentralfilter dienen oder werden direkt als Abscheider ein gesetzt. Spezielle Anbauten wie Drehklappen Melder oder Berstscheiben bei Ex - Anwendungen sind für uns kein Problem. Die Qualität des jeweilig zum Einsatz kommenden Edelstahls kann vom Kunden frei bestimmt werden. Bei den Einbaumassen können wir ebenfalls auf die Kundenwünsche eingehen.

>AUSFÜHRUNG FILTER

Als Filter Materialien kommen PTFE beschichtet Antistatisch ausgerüstete Patronenfilter, Sack Filter oder Goretex beschichtete PE sinterfilter zum Einsatz die Auswahl des Filtermaterials wird abgestimmt auf den jeweiligen Kunden.



Fln

> ZENTRALFILTER GRANULATANSAUGUNG

Die Zentral aufgebaute Vakuum Förderanlage versorgt 50 Ansaugstellen. Durch den zentralen Aufbau sind die Wartungskosten minimiert worden durch die Verwendung von 2 unabhängigen Kreisen erhält man eine 99,5% Verfügbarkeit 365 Tage im Jahr.
Die Zentrale Vakuumerzeugung ermöglicht das Heizen eines Lagers mit den 80° Warmen Gebläseabluft und trägt somit zur Energieeinsparung bei.



Filter für Granulatförderung

> FILTERKÄSTEN SILOBESCHICKUNG

Beispiel für eine Entstaubung bei einer Silobeschickungsanlage bei einem Tierfutterhersteller.
Das Material wird mit Druck in das Silo gefördert die Luft kann über die Filterkästen kontrolliert entweichen.

Jeder Filterkasten verfügt über 2,5m² Filterfläche.
Die Patronen sind von oben zum wechseln.

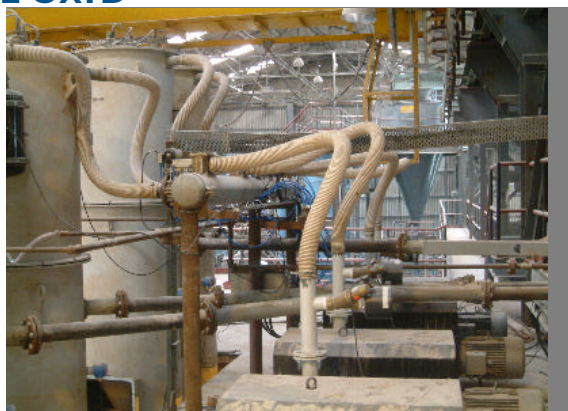


Silo Aufsatzfilter

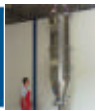
> FILTERABSCHIEDER ABSAUGUNG AL OXID

Die hier gezeigte Anlage ist speziell mit verschleißschutz ausgestattet der verschleißschutz wurde mit speziellen Gummischürzten realisiert die auswechselbar im Behälter angebracht wurden

Die Anlage arbeitet bei einem Kunden in Indien und ist in einem kompletten System zum befüllen und entleeren von Ofenwaagen integriert. (Siehe auch FIUF)

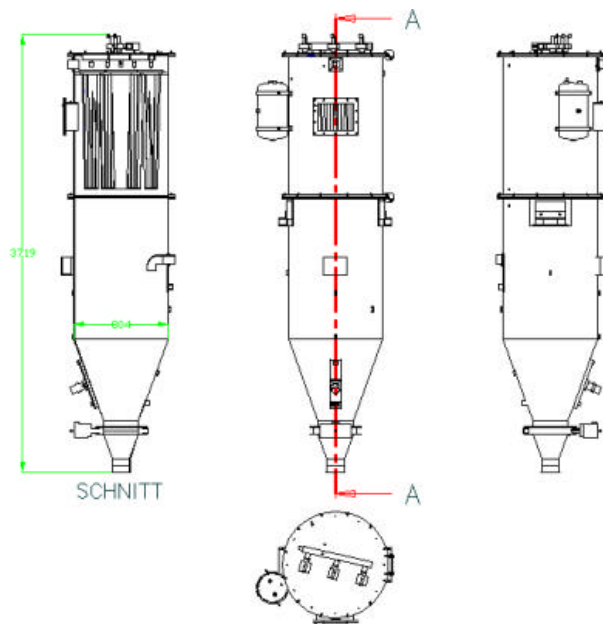


Anlage mit 4 Filtereinheiten



Fln

>STANDARTFILTER



oben aufgeführte Fln Abscheider ist für klebrige Stäube ausgerüstet und verfügt über eine Filterfläche von 30m².

>TECHNISCHE DATEN

Die nachfolgenden technischen Daten sind auf unsere Standardprodukte abgestimmt. Sollten Sie davon abweichende Komponenten benötigen, fragen Sie uns bitte.

Druckluft für Abreinigung	6Bar trocken und ölfrei
Steuerspannung	24VDC
Druckfestigkeit	Unterdruck abs. 300mBar
Abmessungen	D= 200 - 1600mm H= 300- 4000mm
Material	Edelstahl 1.4301 (V2A) oder 1.4401 (V4A)

>OPTION

- Ex Bereich
- Verschleißschutz
- Drehklappen
- Voll- Leermelder
- Als Saugwaage siehe SWn

>KOMBINIERBAR MIT

- CDnx Chargendosierung
- San Saugförderung
- KMn Kugelmischer
-