



KMn



Abb. KM800

> ANWENDUNGSBEREICH

Der Kugelmischer kommt beim Vermischen von Granulaten und Schüttgütern im kontinuierlichen Produktionsprozess zum Einsatz. Speziell die Vermischung von Materialien mit unterschiedlicher Schüttdichte gelingt bestens. Das Mischwerkzeug kann auf die jeweilige Anwendung abgestimmt werden.

Der besondere Vorteil ist das Sie Materialien mit unterschiedlichen Schüttdichten und eigenschaften z.B. Pulver (Pigmente) und Granulat oder verschieden schwere Granulate zuverlässig miteinander vermischen können durch das horizontal arbeitende Mischwerkzeug. Durch den Kugelboden entstehen keine toten Ecken.

> AUFBAU

Der Mischer besteht aus einer Halbkugel, die in verschiedenen Durchmessern lieferbar ist. Das eigentliche Mischwerkzeug – eine Welle – ist horizontal im Mittelpunkt der Kugel angebracht. Durch eine spezielle Bearbeitung der Mischerwelle kann diese leicht entnommen werden. Der Antrieb erfolgt über einen Drehstrom-Getriebemotor. Dem Motor gegenüberliegend befindet sich die Lagerung.

Lagerung und Motor sind so angebracht, dass kein Material eindringen kann. Die Abdichtung der Mischerwelle ist durch eine spezielle Dichtung sichergestellt, die ohne Demontage des Werkzeuges gewechselt und nachgestellt werden kann.

> MISCHPRINZIP

Das Mischprinzip beruht auf einer Welle, die in der Mitte horizontal durch den Mischer führt. Das Material wird im Durchfluss auf der Verarbeitungsmaschine gemischt. Die Mischgeschwindigkeit ist so gewählt, dass innerhalb kürzester Zeit ein optimales Mischergebnis erzielt wird.

> VORTEILE

Der GF Kugelmischer mischt vollautomatisch in einem kontinuierlichen Prozess. Er ist leicht zu reinigen und durch seinen robusten Aufbau unempfindlich gegen äußere Einflüsse. Durch den kugelförmigen Aufbau können sich keine toten Ecken bilden, in denen das Material nicht oder nur schlecht durchmischt wird. Die Mischung erfolgt in einem speziell auf die Mischaufgabe abgestimmten Werkzeug von oben nach unten, somit können sich keine Materialien durch ihre Dichte oder ihr Gewicht absetzen. Speziell ein Absetzen von schweren Produkten in den Randbereichen (Farben oder andere Additive) ist nicht möglich.



KMn

> KMN MIT 100 LITER

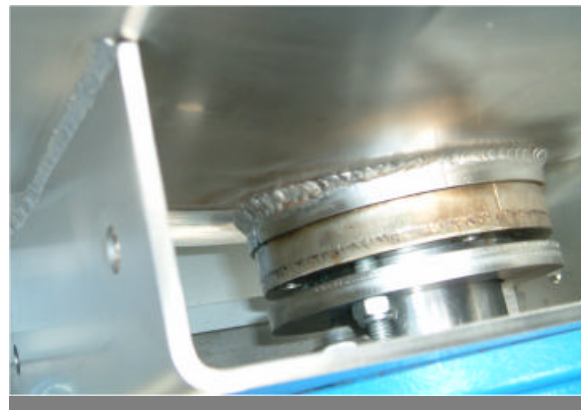
Hier sieht man den Kugelmischer im industriellen Einsatz zu beschickung dient das GF SAn Saugfördergerät.



KMn mit Saugförderer

> DETAIL LAGERUNG

Die Lagerung ist mit einer spezielle Filzdichtung versehen die nachgestellt werden kann.



Lagerung Mischwerkzeug

> DETAIL VERSCHLUß UND NOT-AUS

Das verschließen des Mixers erfolgt mittels Schnellspannern die ein einfaches öffnen und reinigen des Mixers ermöglichen.

Mit dem speziellen Not-Aus Schalter ist sichergestellt das der Mischer nur betrieben werden kann wenn er geschlossenen ist.

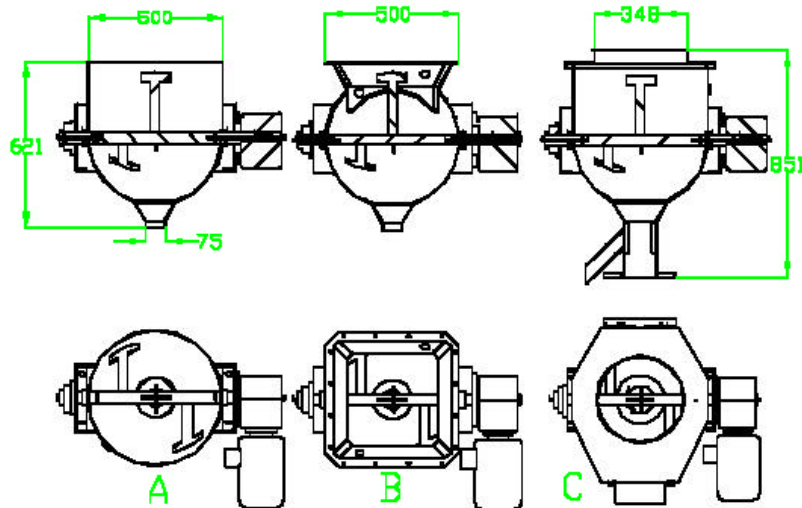


Abb. Mischer KM800



KMn

> MASSBILDER KM500



- A) Kugelmischer mit direktem Auslauf und rundem Flansch für den Einlauf
 B) Kugelmischer mit direktem Auslauf und viereckigem Flansch für den Einlauf
 C) Auslauf mit Entleerung und Einlauf mit Deckel und Flansch für Jacob-Rohre

> TECHNISCHE DATEN

Die nachfolgenden technischen Daten sind auf unsere Standardprodukte abgestimmt. Sollten Sie davon abweichende Komponenten benötigen, fragen Sie uns bitte.

Sensoren	Vollmelder Leermelder
Sicherheitseinrichtung	Notaus am Deckel / Schutzgitter
Material	VA
Mischwerkzeug 2	Granulat - Pulver
Mischwerkzeug 1	Granulat - Granulat
Antrieb	1,5 / 3 KW
Durchmesser	500 / 800 mm

> OPTIONEN

- Füllstandsmelder
- Schieber am Materialauslass
- Mischwerkzeug angepasst an Material

> KOMBINIERBAR MIT

- CDnx Chargendosierung
- SAn Saugfördersystem
- MGn Metergewichtsregelung