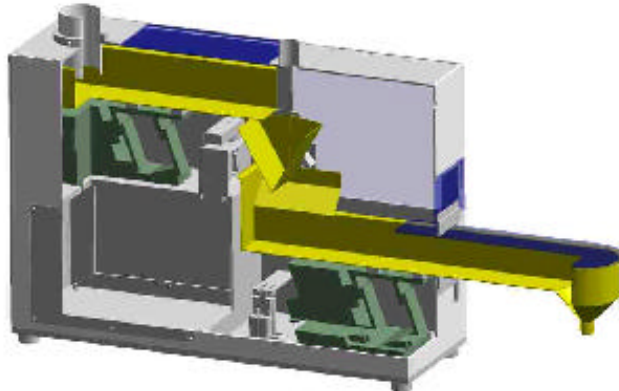




KWn



KW für Kohlestaub 120KG/Std

>ANWENDUNG

Höchste Genauigkeit auch bei kleinsten Mengen.

Klappwaage zum hoch genauen dosieren von Pulvern Gieß und Granulaten. Die Klappwaage ist eine Quasi kontinuierlich arbeitendes Dosiersystem das durch das Chargenweise einwiegen höchste Genauigkeit erzielt.

Einsatzgebiete sind:

- kontinuierliche Dosierung.
- Als Abfüllwaage im Chargenbetrieb.
- Als Chargenwaage beim Ansatz von Mischungen
- Unter Stickstoff Atmosphäre für explosionsgefährdete Materialien

Speziell wenn es darum geht sofort einen genaues und nachvollziehbares Dosierergebnis zu bekommen eignen sich Klappwaagen hervorragend.

Durch die schonende Dosierung eignet sich das Gerät besonders für Fasern oder andere empfindliche Produkte

>FUNKTION

Die Mechanik der Klappwaage besteht aus 3 Einheiten

- 1) die Zuführrinne mit der Zuführrinne wird das Material aus dem Materialtrichter in den eigentlichen Wiegebehälter dosiert. Diese Dosierung erfolgt mittels einer SPS Steuerung.
- 2) Die eigentliche Wiegeeinheit besteht aus zwei schalen die komplett entkoppelt an einem DMS Wiegebalken befestigt sind. Durch einen Elektromagnetischen oder pneumatischen Antrieb wird die Waage geöffnet.

durch diese Entkopplung von der restlichen Mechanik können höchste Auflösungen erzielt werden.

- 3) - Verziehrinne - Durch einen speziellen Algorithmus berechnet wird das gewogene Material auf die Dosierrinne aufgegeben. Diese Rinne verzieht das Material gleichmäßig so das am Ausgang der Rinne ein gleichmäßiger Materialstrom entsteht.

>EINSATZGEBIET

Die Klappwaage ist bestens geeignet für z.B. Glasfasern, Kohlefasern, Granulate, Gries , PTFE Pulver oder allgemein Schüttgüter die schwer rieselfähig sind oder bei denen besondere Anforderungen an die Dosierung bestehen. Gekühlte Rinne z.B. bei PTFE oder bei Glasfaser das zum aufwollen neigt. Mit der Klappwaage ist es möglich diese schwierigen Stoffe sofort gleichmäßig zu dosieren.

Ein weiteres Einsatzgebiet ist als Abfüllwaage für Prozesse bei denen definierte Gewichtsanteile dosiert werden sollen.

>VORTEILE

Der Vorteil des Systems ist seine hohe Genauigkeit, die Waage benötigt kein Einschwingen der Prozess steht sofort. Der Produzent kann alle Verwiegevorgänge eindeutig nachvollziehen und protokollieren. Die Dosierleistung ist von bis zu 1 zu 20 modellierbar (eine normale Schneckendosierung erreicht 1-10 maximal). Fasern oder andere empfindliche Stoffe werden schonen gefördert und dosiert. Die Waage kann von außen nicht gestört werden da sie in einem geschlossenen Gehäuse ist. Der Vorratsbehälter belastet nicht die Waage kein hohes Tara Gewicht.

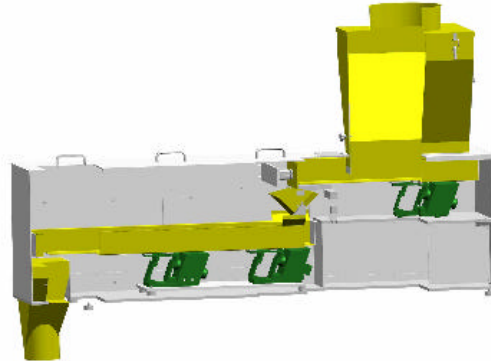


KWn

> KONTINUIRLICHE DOSIERUNG GLASFASER KW23

Die Klappwaage wird eingesetzt zur kontinuierlichen Dosierung von Glasfasern in der Extrusion. Durch das spezielle System können Sie die Fasern mit geringster Belastung in das Produkt einbringen.

- Leistung 15 - 250kg/h
- Dosiergenauigkeit < 0,5%
- Steuerung Siemens S7

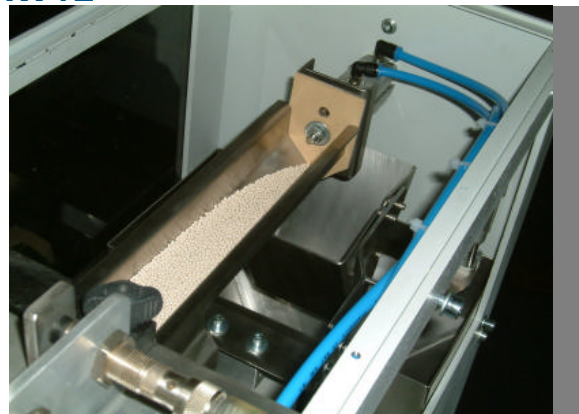


KW23 als kontinuierliche Dosierung

> KLAPPWAAGE ALS ABFÜLLWAAGE KW12

Bei dieser Anwendung wird die Klappwaage als Abfüllwaage für Trocknungsmittel verwendet. Der Kunde ist Automobilzulieferer und hat die Anlage in eine getaktete Produktionsanlage integriert.

- Füllmenge 10g
- Genauigkeit +/- 0,2g
- Taktzeit 17Sek.
- Steuerung als Profibusknoten

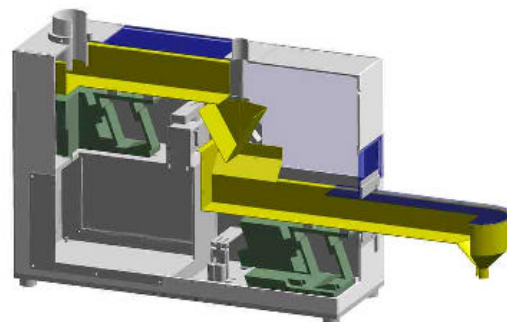


KWn als Abfüllwaage

> KONTINUIRLICHE DOSIERUNG VON RUß KW22

Bei dem zu dosierenden Material handelt es sich um geperlten Ruß. Bei dieser Anlage war eine hohe Modulation und Genauigkeit der Dosierleistung notwendig. Durch die Klappwaage konnten diese erfüllt werden.

- Dosierleistung 1 - 150kg/h
- Material Ruß geperlt
- Steuerung Siemens S7

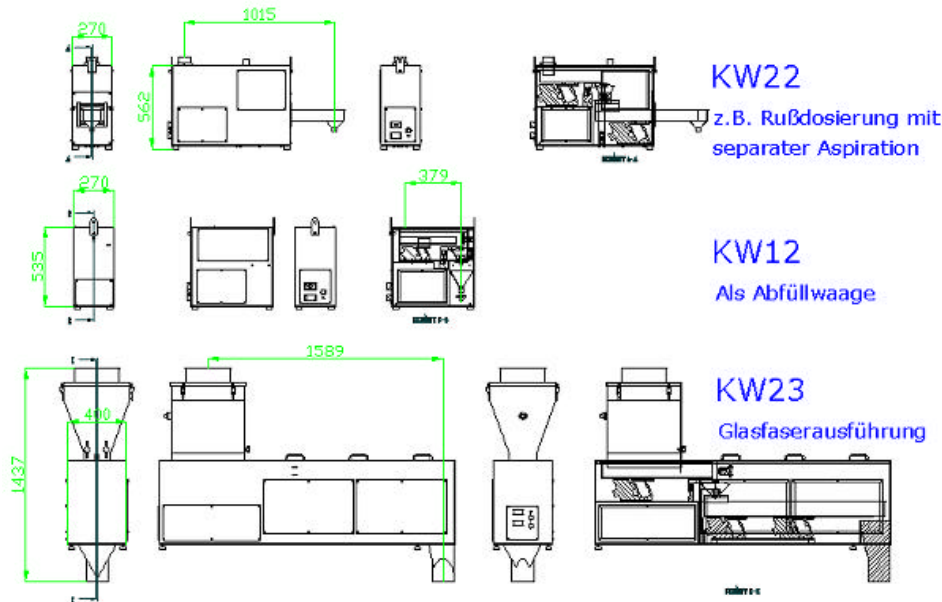


KW22 als kontinuierliche Dosierung



KWn

> ABMESSUNGEN KW 01



Die Abmessungen können bei Bedarf kundenspezifisch ausgelegt werden.

> TECHNISCHE DATEN

Die Technischen Daten beziehen sich auf bereits mehrfach für Kunden realisierte Lösungen sollten Sie davon abweichende Anforderungen haben unterbreiten wir Ihnen gern ein Angebot.

Geeignet für	Granulat, Grieß, Pulver,
Dosierleistung	0,5 - 500kg/h
Mechanik Gehäuse	Stahlblech lackiert oder Edelstahl V2A
Material berührende Teile	VA
Elektronik	SPS Steuerung Mitsubishi oder Siemens S7 (option)
Wiegetechnik	Digitale Messverstärker 1Mio Teile Auflösung

> OPTIONEN

- Gasdicht
- Gekühlte Rinne
- Absenkbarer Einfülltrichter
- Vorratsbehälter für Faser
- Füllstandsmelder
- Profibus

> KOMBINIERBAR MIT

- GF CDnx Chargendosierung
- GF MMS Software zur Chargenaufzeichnung
- SAn Saugförderung