



# SA350



SA 350

## > ANWENDUNG

Mit dem Saugfördergerät SA350 erhält der Produzent eine komplette Lösung für die Materialversorgung. Hohe Prozesssicherheit sowie Wartungsfreundlichkeit zählen zu den wesentlichen Vorteilen des Systems.

- Leichte Reinigung
- Modulbauweise
- Volumen skalierbar
- Lebensmittelgeeignet, durch V2A und Siliconkautschuk
- Verbesserte Saugleistung
- Keine Spannringe

Die Saugfördergeräte sind optimal für das Ansaugen von Granulaten in Einzelgeräten und in Mehrfachanlagen ausgelegt. In Mehrfachanlagen kommen die Vorteile besonders zum Tragen.

## > FUNKTION

Ist der Saugbehälter leer und die Ausfallklappe frei, meldet das Gerät den Materialbedarf an die Steuerung und der Saugzyklus beginnt. Das Vakuum schaltet sich ein und über den Vakuumstutzen wird ein Unterdruck erzeugt, der sich durch den Behälter in die Materialleitung bis zur Absaugstelle fortsetzt. Die angesaugte Luft bildet in der Materialleitung ein Gemisch aus Luft und Granulat bzw. Pulver.

Das Material wird so lange angesaugt, bis die Förderzeit abgelaufen ist oder der optional Vollmelder anspricht, danach wird der Sauger durch das Abschalten des Vakuums automatisch durch die Klappe entleert und der Prozess kann von neuem beginnen.

## > EINSATZ IN ZENTRALVAKUUMSAUGANLAGE

Die angebotenen Fördergeräte eignen sich durch integrierte Rückschlagklappen und das variable Behältervolumen sehr gut für Zentralvakuumanlagen. Das von uns angebotene Konzept ist speziell hinsichtlich der Energieeffizienz und der optional integrierten Trocknung einzigartig.

## > VORTEILE

Mit der SA350 erhält der Produzent eine komplette Lösung für die Materialversorgung. Hohe Prozesssicherheit sowie Wartungsfreundlichkeit zählen zu den wesentlichen Vorteilen des Systems. Die SPS-Steuerung ermöglicht schnelle und problemlose Erweiterungen bzw. Anpassungen an geänderte Produktionsanforderungen. Vernetzungen und Einbindungen an übergeordnete Rechneranwendungen sind jederzeit möglich.



# SA350

## > ABSCHIEDER

- A) Auswechselbarer Saugstutzen
- B) Integriertes Gewinde M30 für Vollmelder
- C) keine toten Ecken, in denen Material liegen bleibt
- D) Stecker für elektrischen Anschluß
- E) Deckel mit Spannringen
- F) Klappe für Handeingriff in das Material

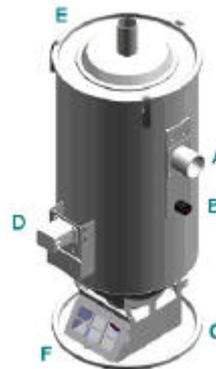


Abb. SA350

## > KLAPPENMODUL DICHTUNG

Saugerklappe mit auswechselbarer Siliconkautschuk-Dichtung für optimale Saugleistung.

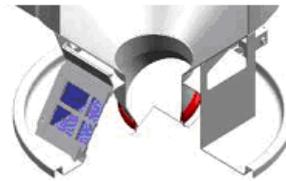


Abb. Schnitt durch Klappenmodul

## > KLAPPENMODUL SCHALTER

Spezielle Deckelgeometrie ermöglicht arbeiten ohne Spannringe.

Außenliegender Klappenschalter mit Einstellmöglichkeiten.

Siliconkautschuk-Membrane für 100%ige Staubabdichtung des Förderraums.

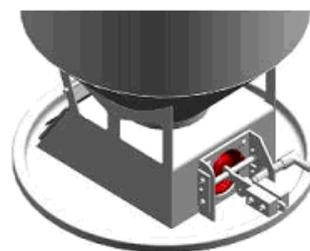
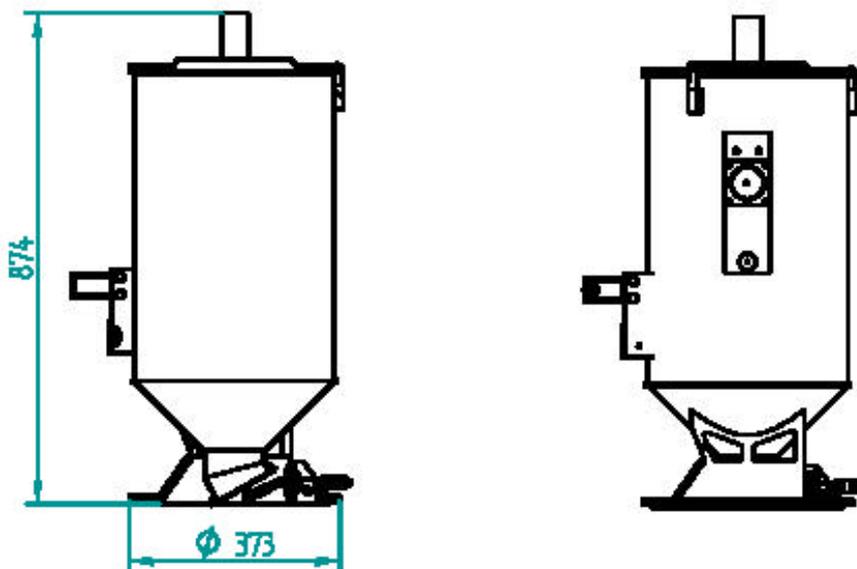


Abb. Klappenmodul Schalter



# SA350

## > SA350 ABMESSUNGEN



Oben gezeigtes Massbild zeigt einen Abscheider ohne Filter und einem Materialauslass von 60° mit Filter wird das Gerät ca.300mm höher.

## > TECHNISCHE DATEN

Die technischen Daten beziehen sich auf das Standardgerät. Durch die modulare Bauweise sind wir in der Lage, die Geräte kostengünstig an Ihre Anforderungen anzupassen, wenn nötig, fragen Sie uns.

geeignet für	Granulat, Gries, Agglomerat, Pulver, Schnipsel und Spähne.
geeignet für	Schüttgüter aller Art Granulat, Pulver,
Saugleistung max.	bei PE Granulat 2000 kg
verarbeitete Materialien	VA geschliffen , Silikon Kautschuk
Filter	Es steht wahlweise direkte Filterung oder eine Zentrale Filterung zur Verfügung.
Auslauftrichter	Es gibt Trichter mit 60(*)/50 und 30°
Volumen SA350, SA350 1/2	60 L / 30L
Gewicht	8kg - 20KG je nach Ausführung

## > OPTIONEN

- Füllstandsmelder
- Staubfilter mit Selbstreinigung
- pneumatischer Verschluss der
- Materialansaugung
- fest schließende Drehklappe mit
- pneumatischer Dichtung
- Visualisierung der Daten im Intranet

## > KOMBINIERBAR MIT

- GF FI-n Zentralfilter und Aufsatzfilter
- GF SV Saugverteiler
- GF SL Sauglanze
- GF VG Vakuumgebläse